



## 031432 | Fiche Gys



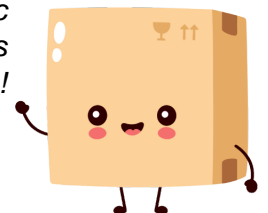
**Poste à souder inverter Progys -  
200A PFC - MMA - ø1.6 à 5mm - avec  
valise et accessoires**

Réf 031432

**737.88€<sup>TTC\*</sup>**

Voir le produit : <https://www.domomat.com/43051-poste-a-souder-inverter-progys-200a-pfc-mma-o16-a-5mm-avec-valise-et-accessoires-gys-031432.html>

*Le produit Poste à souder inverter Progys - 200A PFC - MMA - ø1.6 à 5mm - avec valise et accessoires est en vente chez Domomat !*



**Poste polyvalent MMA et TIG, piloté par micro processeur avec clavier tactile et affichage digital. Sa conception et ses performances en font l'outil idéal et surpassant du professionnel exigeant.**



### MMA (200 A)

Grâce à son facteur de marche élevé, il est parfait pour un usage intensif avec toutes les électrodes aciers, inox, fontes, rutilés et basiques de Ø 1,6 à 5 mm. Équipé des technologies Anti-Sticking, Hot start et Arc Force réglables. Il vous offre simplicité et fiabilité dans toutes vos opérations.



### TIG LIFT (200 A)

Cordon de qualité avec un amorçage facilité sans pollution de l'électrode tungstène. Évanouissement de l'arc automatique avec une durée réglable pour une soudure esthétique et professionnelle.



### Technologie PFC

Le PFC régule et utilise plus efficacement le courant d'alimentation ce qui permet à cet inverter de fonctionner sur une simple prise 16A-230V, même en utilisation intensive, contre 32A-230V pour un poste de puissance égale sans PFC. Ce procédé permet une utilisation optimale sur rallonge de chantier (jusqu'à 100m).



### Facteur de marche

Capable de souder 45 électrodes de Ø 3,2 en 1h.  
100% du facteur de marche jusqu' à 120 A (à 20°).



### Pratique

Grâce à son poids (~8kg) et son volume très réduit pour un poste aussi sophistiqué.



200  
A



Livré avec :

- une valise
- un câble de masse (1,60 m - 25 mm<sup>2</sup>)
- un porte-électrode (2 m - 25 mm<sup>2</sup>)

## ATOUTS




**HOT START** : puissance accrue à l'amorçage.

**ANTI STICKING** : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

**ARC FORCE** : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.

50/60hz	+AM+	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>								EN60974-1 (40°C)		 cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4,0	Ø5,0	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	U <sub>0</sub>		
230V	16A	10-200A	10-200A	62	50	47	45	35	24	120A	200A 20%	96V	14x21x27 / 5,5 Kg	7 kW 8.75 kVA