

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit Loctite® 3463 (Metal Magic™, Bâtonnet modelable) est un produit de réparation multi-usage et facile à utiliser. Il se dépose comme un mastic et, polymérisé, il a une forte résistance en compression et une forte adhésion sur la plupart des surfaces. Il s'emploie entre - 30°C et + 120 °C.

Avantages :

- Polymérise en 10 minutes permettant des réparations rapides.
- Polymérise sous l'eau, et adhère sur des surfaces humides.
- Son conditionnement pratique le rend facile à utiliser.
- Adhère sur la plupart des surfaces propres.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Agrément NSF pour l'eau potable
- Stoppe les fuites dans les conduites et réservoirs.
- Rebouchage de trous percés trop gros
- Permet de lisser des soudures
- Colmatage de défauts non structuraux dans des pièces moulées et de trous dans des réservoirs.

PROPRIETES DU PRODUIT MELANGE NON POLYMERISE

	Valeur typique
Aspect	Pâte gris métal
Pouvoir couvrant	45 cm ² par tube pour 6 mm d'épais.

DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION

(Évaluées à 25°C sauf indications contraires)

Propriétés de polymérisation	Valeur typique
Durée d'emploi du mélange, minutes	3
Temps de polymérisation, minutes	10

PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

(Évaluées à 25°C sauf indications contraires)

Propriétés physiques	Valeur typique
Résistance en compression, ASTM D695, N/mm ²	82,7
Résistance au cisaillement, ASTM D1002, N/mm ²	4,8
Sur de l'aluminium décapé chimiquement, avec un jeu de 0,13 mm	
Résistance en traction, ASTM D638, N/mm ²	17,2
Dureté ASTM D-2240, Shore D	80

RECOMMANDATIONS DE MISE EN ŒUVRE**ATTENTION ! NE PAS APPLIQUER SUR DES SURFACES A DES TEMPERATURES SUPERIEURES A 65°C (150°F)**

- Dégraisser et sabler les surfaces, terminer par un nettoyage avec le Loctite 7063. Enlever partiellement le plastique, découper la quantité de produit désirée, rouler énergiquement la pâte entre vos mains, mélanger et pétrir jusqu'à obtenir une couleur uniforme (utiliser des gants plastique ou caoutchouc).
- Appliquer fermement sur la surface intéressée et étaler pour obtenir la forme souhaitée.
- Pour réaliser une finition lisse, humidifier un tissu ou votre doigt avec de l'eau et lisser.
- A 25°C, le produit Metal Magic™ est utilisable pendant 3 minutes et prend en 10 minutes.

DONNEES TECHNIQUES SUR L'UTILISATION DES RESINES EPOXY**Durée de vie du mélange et temps de polymérisation en fonction de la température et de la masse de produit :**

- Plus la température est élevée, plus la polymérisation est rapide
- Plus la masse de produit mélangé est importante, plus la polymérisation est rapide

Pour accélérer la polymérisation des résines époxy à basses températures :

- Stocker le produit à température ambiante
- Préchauffer la surface à réparer jusqu'à ce qu'elle soit chaude au toucher

Pour ralentir la polymérisation des résines époxy à températures élevées :

- Mélanger le produit en petite quantité pour éviter une polymérisation trop rapide
- Refroidir le bâtonnet

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé comme agent d'étanchéité vis-à-vis du chlore ou d'autres corps fortement oxydants.

Afin d'avoir des informations sur la mise en œuvre en toute sécurité de ce produit, consultez sa Fiche de Données de Sécurité.

Stockage

Les bonnes conditions de stockage de ce produit sont : dans un local sec et frais dans son emballage d'origine fermé, à une température comprise entre 8°C et 28°C sauf si son étiquette porte d'autres valeurs. Le stockage optimal se situe dans la moitié inférieure de cette fourchette de températures. Pour éviter de contaminer le produit, ne pas remettre dans l'emballage d'origine un produit non utilisé. Pour avoir de plus amples informations sur la durée de vie, contacter le Service Technique Loctite.

Fourchette de données

Les données contenues dans ce document s'entendent comme étant une valeur typique et/ou une fourchette. Les valeurs sont issues de données d'essais et sont vérifiées de façon périodique.

Nota

Les données contenues dans ce document sont données à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation de cette méthode. En fonction de ce qui précède, **Loctite Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties de l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits de Loctite Corporation. Loctite Corporation dénie spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou conséquents, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils soient libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevets détenus par Loctite Corporation, pouvant couvrir de tels compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut-être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets tant aux USA que dans d'autres pays.