

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit LOCTITE® 326 est un adhésif anaérobie monocomposant à haute viscosité pour la réalisation d'assemblages rigides structuraux. Le produit polymérise quand il se trouve en l'absence d'air entre des surfaces avec un faible jeu, à l'aide de l'activateur N.

APPLICATIONS TYPIQUES

Les applications typiques comprennent l'assemblage de ferrite sur des métaux à surface traitée dans des moteurs électriques, des ensembles pour hauts parleurs et la bijouterie, là où une fixation rapide est nécessaire.

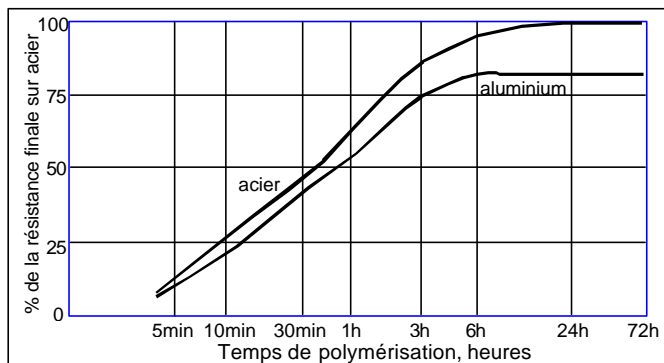
PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

	Valeur Typique	Fourchette
Nature chimique	Uréthane méthacrylate	
Couleur	Ambre clair	
Densité à 25°C	1,10	
Viscosité à 25°C, mPa.s (cP)		
· Brookfield RVT		
· Mobile 6 à 20 Tr/mn	18 000	13 500 à 22 000
· DIN 54453, MV		
· D = 36 s ⁻¹ après 180 s	15 000	10 000 à 20 000
Point éclair (TCC), °C	>93	

DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION

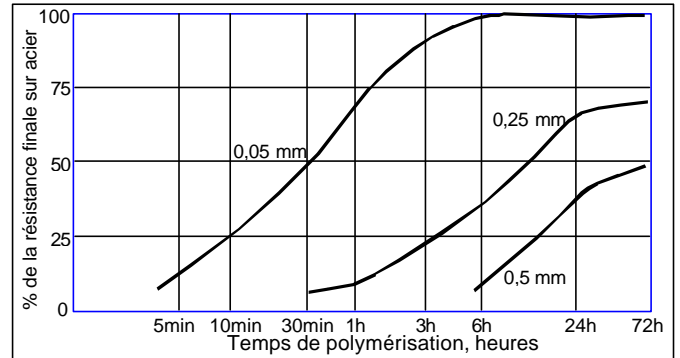
Vitesse de polymérisation en fonction des substrats

La vitesse de polymérisation dépend du substrat utilisé. Le graphique ci-dessous montre l'évolution de la résistance au cisaillement en fonction du temps sur des éprouvettes en acier sablées comparée à d'autres matières et testées selon ASTM D1002 (activateur appliqué sur une seule face).



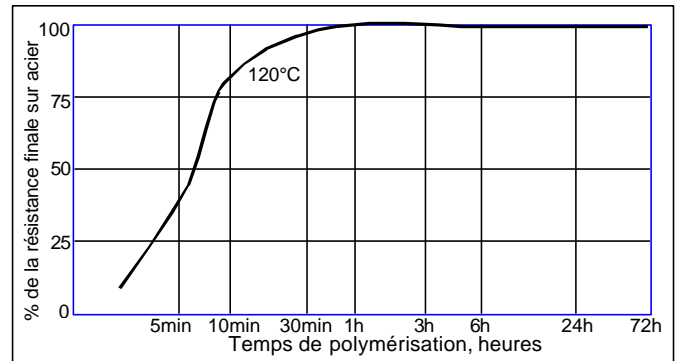
Vitesse de polymérisation en fonction du jeu

La vitesse de polymérisation dépend du jeu au niveau du joint collé. Le graphique ci-dessous montre la résistance au cisaillement en fonction du temps sur des éprouvettes en acier sablées à jeux définis et testées selon ASTM D1002 (activateur sur une seule face).



Vitesse de polymérisation en fonction de la température

La vitesse de polymérisation dépend de la température ambiante. Le graphique ci-dessous montre la résistance en cisaillement en fonction du temps à 120°C, sans activateur, sur des éprouvettes en acier sablées et testées selon la méthode ASTM D1002.



PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Propriétés physiques

Coefficient de dilatation linéique, ASTM D696, K ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶
Coefficient de conductibilité thermique, ASTM C177, W.m ⁻¹ K ⁻¹	0,1
Chaleur spécifique, kJ.kg ⁻¹ K ⁻¹	0,3
Résistance à la traction, ASTM D412, N/mm ²	34
(psi)	(4 930)
Allongement à la rupture, ASTM D412, %	135
Module, ASTM D 638, N/mm ²	300
(psi)	(44000)

Propriétés électriques

Résistivité volumique, ASTM D257, Ω.cm	2 x 10 ¹³
Résistivité surfacique, ASTM D149, Ω	2 x 10 ¹⁷
Rigidité diélectrique, ASTM D149, kV/mm	30
Constante diélectrique et perte, 25°C, ASTM D150	

	Constante	Perte
mesurée à 100 Hz	5,6	0,03
mesurée à 1 kHz	5,3	0,03
mesurée à 1 MHz	4,6	0,04

N'EST PAS UNE SPECIFICATION DU PRODUIT

LES DONNEES TECHNIQUES CONTENUES DANS CE DOCUMENT SONT A CONSIDERER COMME DES RENSEIGNEMENTS
VEUILLEZ SVP PRENDRE CONTACT AVEC LE SERVICE QUALITE DE LOCTITE CORPORATION POUR UNE AIDE OU DES RECOMMANDATIONS DANS LA PREPARATION DE
SPECIFICATIONS POUR CE PRODUIT

ROCKY HILL, CT FAX: +1 (203)-571-5473

DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451-9494

Henkel

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

(Après 24 h à 22 °C, activateur N sur une face, éprouvettes en acier doux sablées)

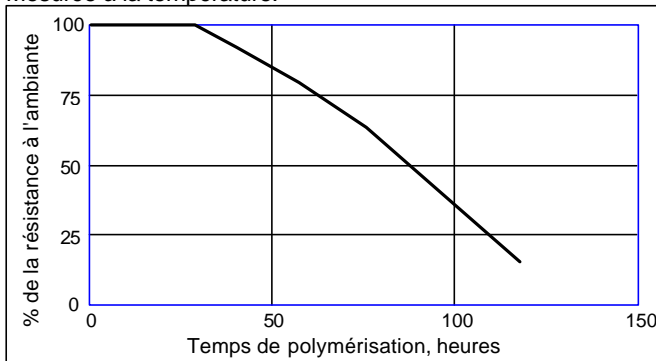
	Valeur	Typique	
		Fourchette	
Résistance au cisaillement, ASTM D 1002, N/mm ² (psi)	18,5 (2 700)	12 à 25	(1 700 à 3 625)
	19 (2 800)	15 à 23	(2 200 à 3 300)
Résistance au cisaillement, DIN 53283, N/mm ² (psi)	24 (3 500)	18 à 30	(2 600 à 4 400)
	24 (3 500)	18 à 30	(2 600 à 4 400)

DONNEES TYPQUES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

Méthode d'essai : Résistance au cisaillement, ASTM D1002
 Substrat : Epreuves acier doux sablées
 Processus de polymérisation : 1 semaine à 22°C/activateur N.

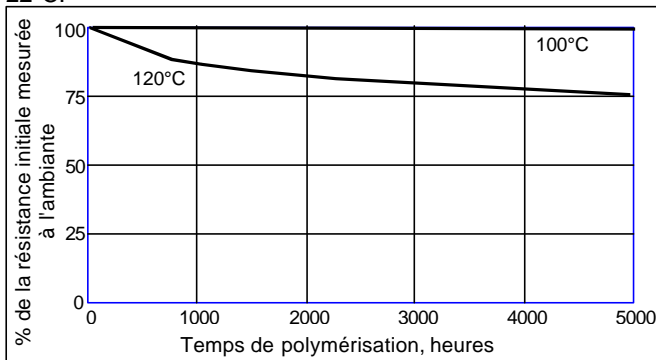
Résistance à chaud

Mesurée à la température.



Résistance au vieillissement à chaud

Vieillessement à la température indiquée et mesure après retour à 22°C.



Résistance aux produits chimiques

Vieillessement dans les conditions indiquées et mesure après retour à 22°C.

Produit	Temp.	% de la résistance conservée après			
		100h	500h	1000h	5000h
Huile moteur	87°C	100	100	100	100
Essence avec plomb	22°C	100	60	60	60
Huile de transmission automatique	87°C	100	100	-	-
Ester phosphate	87°C	100	100	-	-
Air humide (98 % d'humidité relative)	40°C	85	50	45	45
Eau/glycol (50%/50%)	87°C	100	40	40	40

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé comme agent d'étanchéité vis-à-vis du chlore ou d'autres corps fortement oxydants.

Afin d'avoir des informations sur la mise en oeuvre en toute sécurité de ce produit, consultez sa Fiche de Données de Sécurité.

Si l'on envisage d'utiliser des dispositifs de nettoyage avec des lessives pour préparer les pièces avant collage, il est important de vérifier la compatibilité de cette lessive avec l'adhésif. Dans certains cas, la lessive affecte la polymérisation et les performances de l'adhésif.

Ce produit n'est normalement pas recommandé pour l'utilisation sur les plastiques (particulièrement les thermoplastiques où peut apparaître une fissuration suite à la libération de contrainte, « stress-cracking »). Il est recommandé aux utilisateurs de confirmer la compatibilité de ce produit avec de tels substrats.

Recommandations de mise en oeuvre

Afin d'obtenir les performances optimales, les surfaces devront être propres et exemptes de graisse. De façon à assurer une polymérisation rapide et fiable, on appliquera l'activateur N sur une des faces, l'adhésif sur l'autre. Le jeu optimal est de 0,1 mm. Si l'on est en présence de jeux plus importants (jusqu'à un maximum de 0,5 mm), ou si l'on souhaite une polymérisation plus rapide, on appliquera l'activateur sur les 2 faces. Les pièces devront alors être assemblées immédiatement (maximum 15 min). L'excès de produit peut être enlevé avec un solvant organique. Il est nécessaire de maintenir mécaniquement l'assemblage jusqu'à ce qu'il soit manipulable. Il faut attendre la complète polymérisation avant de soumettre l'assemblage à des efforts (typiquement de 24 h à 72 h après l'assemblage selon le jeu et les substrats).

Stockage

Les meilleures conditions de stockage de ce produit sont : dans un local sec et frais dans son emballage d'origine fermé, à une température comprise entre 8°C et 28°C (46°F-82°F) sauf si son étiquette porte d'autres valeurs. Les conditions optimales sont obtenues dans la moitié inférieure de cette fourchette. Pour éviter de contaminer le produit, ne pas remettre dans l'emballage d'origine un produit non utilisé. Pour avoir de plus amples informations sur la durée de vie, contacter le Service Technique Loctite.

Fourchette de données

Les données contenues dans ce document s'entendent comme étant une valeur typique et/ou une fourchette (basée sur la valeur moyenne + ou - 2 écarts types). Les valeurs sont issues de données d'essais et sont vérifiées de façon périodique.

Nota

Les données contenues dans ce document sont données à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation de cette méthode. En fonction de ce qui précède, Loctite Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties de l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits de Loctite Corporation. Loctite Corporation dénie spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou consécutifs, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevets détenus par Loctite Corporation, pouvant couvrir de tels compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut-être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets tant aux USA que dans d'autres pays.