



# MASTERColour CDM MW Eco

## MASTERColour MW eco MASTERColour CDM-E MW eco 360W/842 E40

Lampes à halogénure métallisé à brûleur céramique pourvues d'une ampoule extérieure tubulaire ou ellipsoïdale transparente, faites sur mesure pour remplacer et surpasser les lampes à halogénure métallisé à brûleur à quartz sur les appareillages actuels.

### Données du produit

Caractéristiques générales	
Culot	E40/45 [ E40/45]
Position de fonctionnement	UNIVERSAL [ toutes]
Durée de vie à 5% de mortalité (nom.)	12000 h
Durée de vie à 10% de mortalité (nom.)	16000 h
Durée de vie à 20% de mortalité (nom.)	20000 h
Durée de vie moyenne (nom.)	30000 h
Description du système	Universal
LSF 2000 h Rated	99 %
LSF 4000 h Rated	99 %
LSF 6000 h Rated	99 %
LSF 8000 h Rated	98 %
LSF 12000 h Rated	95 %
LSF 16000 h Rated	90 %
LSF 20000 h Rated	80 %
LSF 24000 h Rated	70 %
LLMF 28 000 h nominal	56 %
LSF 30000 h Rated	50 %

Photométries et Colorimétries	
Code couleur	842 [ CCT de 4200 K]
Flux lumineux (nominal) (nom.)	32400 lm
Couleur	Blanc brillant (CW)
Coordonnée trichromatique x (nom.)	375
Coordonnée de chromaticité Y (nom.)	376
Température de couleur proximale (nom.)	4200 K
Efficacité lumineuse (valeur nominale)	90 lm/W
Indice de rendu des couleurs (nom.)	88
Dépréciation à 2000 h	92 %
LLMF 4000 h Rated	87 %
Dépréciation à 5000 h	84 %
LLMF 8000 h Rated	82 %
LLMF 12000 h Rated	80 %
LLMF 16000 h Rated	77 %
LLMF 20000 h Rated	75 %
Ratio Scotopic/Photopic Lumens	1.74

Caractéristiques électriques	
Puissance (valeur nominale)	360.0 W

# MASTERColour CDM MW Eco

Courant de la lampe à l'amorçage (max.)	3.6 A
Courant lampe (EM) (nom.)	3.52 A
Tension d'alimentation à l'allumage (max.)	198 V
Tension d'amorçage (max.)	5000 V
Temps minimum de réamorçage (max.)	900 s
Délai d'allumage (max.)	30 s
Tension (max.)	127 V
Tension (min.)	109 V
Tension (nom.)	118 V

## Gestion et gradation

Intensité réglable	Non
Délai d'amorçage 90 % (max.)	3 min

## Matériaux et finitions

Finition de l'ampoule	avec revêtement [ Coated glass (CO)]
Matériaux des ampoules	Verre dur

## Normes et recommandations

Classe énergétique	A+
Taux de mercure (Hg) (nom.)	51.0 mg

Consommation d'énergie kWh/1 000 h	396 kWh
------------------------------------	---------

## Ultra-Violet (UV)

Pet (Niosh) (nom.)	8 h/500lx
--------------------	-----------

## Conditions techniques luminaires

Température de l'ampoule (max.)	350 °C
Température culot (max.)	250 °C

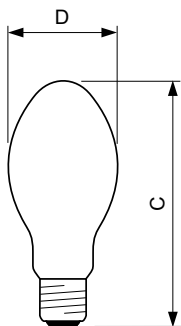
## Données logistiques

Code de produit complet	871869659568800
Désignation Produit	MASTERColour MW eco MASTERColour CDM-E MW eco 360W/842 E40
Code barre produit (EAN)	8718696595688
Code de commande	59568800
Unité d'emballage	1
Conditionnement par carton	12
Code industriel (12NC)	928070219830
Poids net (pièce)	158.000 g

## Mises en garde et sécurité

- À utiliser uniquement dans un luminaire entièrement fermé, même lors des essais (CEI 61167, CEI 62035, CEI 60598)
- Le luminaire doit pouvoir retenir les parties de lampe chaudes en cas de casse
- Pour une utilisation avec un appareillage de contrôle conçu pour les lampes à vapeur de mercure haute pression ou de sodium haute pression avec amorceur externe
- Un bris de lampe est très peu susceptible d'influer sur votre santé. Si une lampe se brise, aérez la pièce pendant 30 minutes et retirez les morceaux, de préférence avec des gants. Placez-les dans un sac en plastique scellé et portez-le à votre site de gestion des déchets en vue de son recyclage. N'utilisez pas d'aspirateur.
- Temps de réamorçage à chaud jusqu'à 15 minutes ; les amorceurs T15 sont dès lors conseillés.

## Schéma dimensionnel

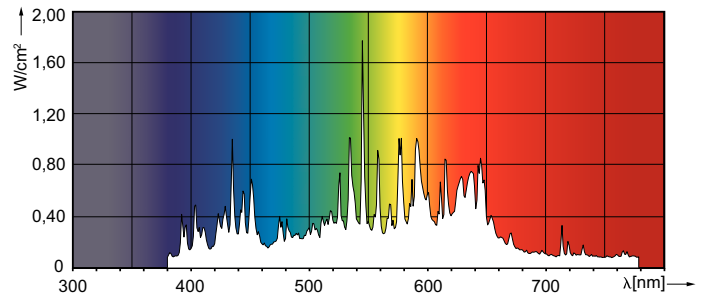
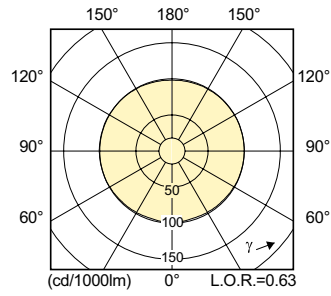
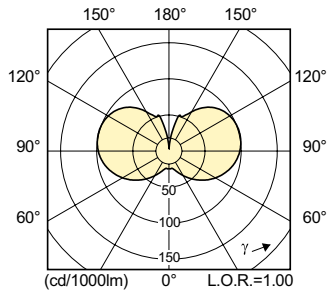


CDM-E MW eco 360W/842 E40

Product	D (max)	C (max)
MASTERColour MW eco MASTERColour CDM-E MW eco 360W/842 E40	91 mm	226 mm

# MASTERColour CDM MW Eco

## Données photométriques



## Durée de vie

