814650 | Geb fiche

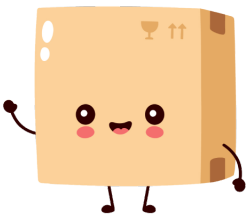
Colle-résine RC50 - 60ml - Flacon

Réf 814650

32.94€TTC*

Voir le produit :
https://www.domomat.com/37545-colle-resine-rc50-60ml-flacon-geb-814650.html

Le produit Colle-résine RC50 - 60ml - Flacon est en vente chez Domomat !



* : Prix sur le site Domomat.com au 12/10/2024. Le prix est susceptible d'être modifié.

Fiche Technique

Etablie le : **20/06/2018**
Version : **3**
Annule et remplace les éditions antérieures

RC 50

FONCTIONNALITE

Résine anaérobie pour raccordement des canalisations lisses en cuivre ou laiton, conçue exclusivement pour les raccords difficilement accessibles avec le chalumeau ou la pince à sertir.

- Utilisable sur les circuits d'eaux chaudes ou froides sanitaires, de chauffage central et d'hydrocarbures de chauffage,
- Temps de remise en eau : 5 minutes jusqu' à 30 bars,
- Convient également pour les raccords à sertir, ne détériore pas le joint,
- Excellente résistance aux produits tels que les hydrocarbures, huile, etc, **après polymérisation complète**,
- Résiste aux coups de bélier,
- Ne convient pas pour les canalisations véhiculant du gaz et circuits frigorifiques, ni toutes canalisations soumises à des vibrations permanentes.

Labels et Agréments

Conformité eau potable : Certifié WRAS selon la norme BS 6920.

Essais CSTB :

- ***Résistance en pression statique après 12 h de séchage : 116 bars à 20°C, diamètre 14 mm,***
- ***Résistance aux coups de bélier après 12h de séchage : 20 000 cycles de 1 s entre 10 et 30 bars à 20°C, diamètres 14 mm et 22 mm,***
- ***Sur circuit d'eau chaude à 110°C : 1000 h à 10 bars, diamètre 14 mm et 22 mm.***

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Liquide épais
Couleur	Violet
Tenue en température	-55 à 130°C
Résistance en pression	Jusqu'à 30 bars à 20°C après 5 minutes de séchage
Température minimum de mise en œuvre	10 °C
Diamètre	Convient pour des diamètres jusqu'à 28 mm
Jeu diamètre maximum admissible	0.25 mm
Temps de prise sur laiton/cuivre	5 minutes
Temps de polymérisation final	12 heures
Distance minimum de piquage/brasage	50 cm

Mise en œuvre

Préparation

- Avant d'appliquer le produit, dépolir les parties à assembler avec une toile abrasive ou de la laine d'acier,

- Utiliser le **DECAPANT UNIVERSEL** pour nettoyer la surface,
- S'assurer que les surfaces sont propres et sèches avant application du produit.

Mode d'emploi

- Appliquer la résine **IMPERATIVEMENT TOUT AUTOUR** des surfaces mâle **ET** femelle à assembler. Pour les raccords à sertir, appliquer le produit dans le raccord sans enlever le joint.
- Emboiter les parties mâle et femelle.
- Un repositionnement d'un demi-tour est possible pendant 1 minute après emboitement,
- Essuyer le surplus de produit. (Le produit ne sèche pas au contact de l'air)
- Laisser sécher 5 minutes **avant manipulation** ou tout autre raccordement. Attendre 12H dans le cas de fluides autres que l'eau.
- Remettre en pression.

Consommation

Un flacon de 60 mL correspond à environ 160 raccords de diamètre 14.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur http://www.geb.fr/fiches.php

Nettoyage du matériel

Le produit avant polymérisation se nettoie à l'aide de solvant.
Le produit polymérisé ne peut s'enlever que par action mécanique (ponçage)

Observations

Fonctionne également sur les manchons préformés.
Produit développé pour les canalisations en cuivre et laiton, ne convient pas sur les autres métaux.
Le produit n'est pas démontable.
Le RC 50 n'est pas conçu pour réaliser des installations complètes.
Les raccords réalisés au RC 50 ne doivent pas être soumis à une contrainte manuelle de rotation (manipulations, coudes, prise des serrage).
Pour les raccords filetés métalliques, utilisez la gamme GEBETANCHE.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +25°C.
La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.
Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur http://www.geb.fr/fiches.php, que vous êtes en possession de la dernière version.