

Fiche Manolax Reico



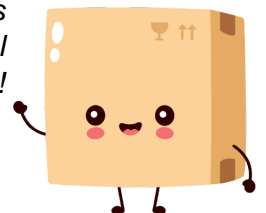
Savon main hautes performances Manolax Reico - Pour salissures extrêmes - Tube 250ml

Réf 02001801

16.94€^{TTC*}

Voir le produit : <https://www.domomat.com/100367-savon-main-hautes-performances-manolax-reico-pour-salissures-extremes-tube-250ml-reico-02001801.html>

*Le produit Savon main hautes performances Manolax Reico - Pour salissures extrêmes
- Tube 250ml
est en vente chez Domomat !*





MANOLAX T

Pâte de nettoyage pour salissures extrêmes



PRÊT À L'EMPLOI

- Pâte de nettoyage sans solvant pétrolier ni solvant végétal
- Contient des abrasifs 100% végétal, micronisés qui renforcent l'efficacité (noyaux d'olive/cellulose)
- Élimine les salissures tenaces et adhérentes : encres, vernis, mastics, résines, colles, etc.
- Adapté aux lavages fréquents
- Formule enrichie en glycérine, huile d'amande, vitamine E et aloe vera
- Nettoie les mains en douceur et respecte l'épiderme
- Texture onctueuse et crémeuse qui ne colle pas
- Laisse un agréable parfum sur les mains
- Conforme à la Directive cosmétique 76/768/CE
- Testé sous contrôle dermatologique
- Enregistré sur le portail CPNP N° 2454794

Applications :

Automobile - Dessinateur - Bureau d'étude - Imprimerie - Maçon - Sérigraphie - Bâtiment - Plomberie Vitrier - Carreleur - etc.

Mode d'emploi :

Prendre une dose de **MANOLAX T** dans le creux de la main.
Frotter les mains en insistant sur les parties fortement souillées et les pliures des doigts.
Quand les souillures commencent à partir, mouiller légèrement les mains. Frotter puis rincer à l'eau. Essuyer ou sécher les mains. Renouveler l'opération si besoin.

Caractéristiques :

Aspect : pâte beige Densité : 1,10 g/cm³
pH pur : 6 Odeur : pomme

Ingrédients :

AQUA, DIMETHYL GLUTARATE, SODIUM LAURETH SULFATE, OLEA EUROPAEA SEED POWDER, STEARALKONIUM BENTONITE, DIMETHYL ADIPATE, DIMETHYL SUCCINATE, CELLULOSE, TITANIUM DIOXIDE, GLYCERIN, PPG-2 METHYL ETHER, PARFUM, PRUNUS AMYGDALUS DULCIS OIL, XANTHAN GUM, ALOE BARBADENSIS LEAF EXTRACT, PROPYLENE GLYCOL, POLYSORBATE 20, PEG-40 HYDROGENATED CASTOR OIL, PEG-35 CASTOR OIL, TOCOPHERYL ACETATE.

Précautions d'emploi :

Produit à usage externe. Stocker en emballage fermé à des températures comprises entre +5 °C et +40 °C. Consulter la FDS avant utilisation. Durée de conservation en stockage : 30 mois.

USAGE PROFESSIONNEL



13 rue de la libération - 28210 Villemeux-sur-Eure Tél: 02 37 65 80 69
Fax: 02 37 65 87 01 E-mail: contact@reicofrance.fr / www.reico.fr

V1 - 04/2022. Le contenu de cette documentation n'engage en rien notre responsabilité quant à son application à chaque cas particulier.

