

Notice MT7 Zircon

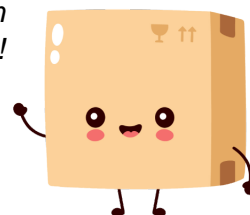


Détecteur de fer à béton
MetalliScanner MT7 Zircon
Réf MT7

244.08€^{TTC*}

Voir le produit : <https://www.domomat.com/102011-detecteur-de-fer-a-beton-metalliscanner-mt7-zircon-zircon-mt7.html>

*Le produit Détecteur de fer à béton MetalliScanner MT7 Zircon
est en vente chez Domomat !*



MetalliScanner™ MT 7

Localisateur Électronique de Métal

AVANT DE COMMENCER

- Utilisez toujours une pile alcaline neuve avec une date de péremption d'au moins 3 ans au jour de sa mise en place. Assurez-vous de ne pas tirer sur les fils lors de la déconnexion de l'ancienne pile.

- Ne vous fiez pas uniquement au scanner pour localiser de tels objets derrière une surface. Pour aider à la localisation des objets avant de pénétrer une surface, utilisez d'autres informations comme les plans de construction, les points d'entrée visibles de tuyaux et câblages dans les soubassements et les standards d'écartement des montants.

- Les lectures doivent toujours être cohérentes et répétibles.

- D'autres objets habituellement contenus dans les murs, planchers ou plafonds, sont des tuyaux d'eau, des conduites de gaz et des câblages électriques.

- La perception de profondeur et la précision peuvent varier en fonction des conditions environnementales telles que le contenu minéral, l'humidité, la texture et la consistance des matériaux du mur.

- Coupez toujours le courant pour travailler près de fils électriques.

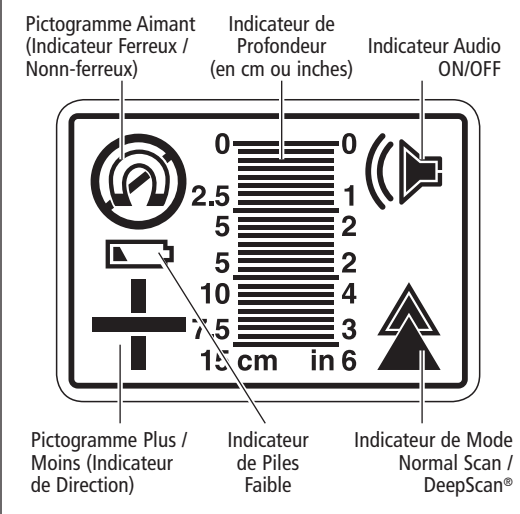
- Du fait de la proximité de la surface de câblage électrique ou de tuyaux, il faut toujours être très prudent si l'on doit clouer, couper ou percer dans les murs, planchers et plafonds qui peuvent contenir de tels objets.

- Une cible profonde de plus de 15 cm peut ne pas être détectée.

- Évitez de porter de la bijouterie en scannant, y compris une montre, car leur métal peut interférer avec les lectures.

INCIDENTS & ASTUCES DE CONSTRUCTION

SITUATION	CAUSE PROBABLE	SOLUTION
Difficulté à détecter du métal avec précision.	Des objets métalliques trop groupés empêchent l'étalonnage.	<ul style="list-style-type: none"> Évitez de porter de la bijouterie, montre comprise, pendant le scannage. Si possible, éloignez les outils métalliques importants. Exercez une pression légère et constante pendant le scannage. Laissez la température se stabiliser 5 à 10 minutes avant utilisation si l'outil a été déplacé vers un lieu avec une variation de 5 – 6 °C ou plus (ex: passer d'un immeuble avec air conditionné à l'extérieur lors d'une journée chaude) Scannez dans les deux directions horizontale et verticale.
Calibration et/ou mesure de profondeur imprécises du fait d'objets magnétiques et non magnétiques positionnés côte-à-côte ou superposés.	<ul style="list-style-type: none"> Étalonnage réalisé directement sur une cible métallique. Béton et fers sont dans des portions qui ont pu être coulées à des périodes différentes. 	<ul style="list-style-type: none"> Calibrez loin d'un métal pour déterminer les profondeurs avec précision. Déplacez l'appareil de 5 – 8 cm et recalibrez. Assurez-vous que le MT 7 touche la surface qu'il scanne. Ne vous fiez pas à une simple calibration pour la zone entière. Pré-scanner séparément chaque segment de béton ; calibrez et déterminez la profondeur des cibles pour chacun. Pour une précision maximale dans le béton, assurez-vous que celui-ci est parfaitement sain.
Calibration perdue.	L'outil a été éteint.	Recalibrez à chaque mise en marche de l'outil.
Les beeps semblent ne pas correspondre aux cibles.	<ul style="list-style-type: none"> Scannage près du bord d'une pièce de béton. La cible est profonde de plus de 15 cm; l'outil ne sonnera pas en même temps que se produit le changement +/- et apparait le maximum de barres de profondeur. 	Ignorez le beep et basez-vous sur les barres de profondeur pour situer une cible.
L'éclairage de fond et toutes les icônes sont allumés.	Une erreur de calibration s'est produite.	Repositionnez L'outil et recalibrez.
L'indicateur de faiblesse de la pile clignote.	Pile faible.	Installez une nouvelle pile 9v alcaline avec une date de péremption éloignée.



Le localisateur électronique de métal MetalliScanner MT 7 peut, non seulement situer les montants mais aussi servir à trouver le métal dans les constructions résidentielles, commerciales, ou industrielles (y compris derrière ou sous le béton) :

- Différencie automatiquement les métaux ferreux (magnétiques) comme le fer, et non-ferreux (non-magnétiques) comme les tuyaux de cuivre
- Spécifiquement mis au point pour trouver un tuyau de cuivre de 13 mm ou un fer #4
- Détecte approximativement une profondeur jusqu'à 15 cm

2 modes d'analyse :

- Normal Scan** localise le métal jusqu'à 7.5 cm sous la surface scannée
- DeepScan Mode** localise le métal jusqu'à 15 cm sous la surface scannée

AFFICHEUR PERSONNALISÉ

Indicateur de Profondeur : affiche en centimètres (cm) ou inches (in). Pour basculer de mesures métriques en impériales, maintenez appuyés ensemble pendant 13 secondes les boutons Puissance et Mode.



Audio On/Off contrôle le son émis lorsqu'une cible est localisée. **Pour autoriser ou empêcher** le son maintenez pressé le bouton Mode/Audio pendant 2 secondes.

L'outil possède un afficheur LCD rétro-éclairé.

Pour éteindre le rétro-éclairage maintenez pressés les boutons Puissance et Mode pendant 2 secondes.



Refaites l'opération pour rallumer l'afficheur

ALLUMEZ / ÉTEIGNEZ L'APPAREIL

Pour allumer, pressez les boutons Puissance jusqu'à allumage de l'afficheur (environ 1 seconde).

NOTE: L'outil se met toujours en route dans le mode Normal Scan indiqué par l'icône sur la droite.



Pour étalonner l'appareil, allumez-le, puis pressez et relâchez le bouton Puissance.

Pour l'éteindre, maintenez pressé le bouton Puissance pendant 3 secondes.

L'outil s'éteint automatiquement après 2 minutes d'inactivité.

ANALYSER EN MODE NORMAL SCAN

Cet outil est conçu pour localiser le métal derrière ou sous une surface, y compris en béton. Il peut mesurer une profondeur jusqu'à 15 cm, dépendant des réglages utilisés. Il est réglé spécialement pour trouver un tuyau de cuivre de 13 mm ou un fer #4. Pour des objets en autre métal, les lectures de profondeur seront moins précises.

- Un tuyau de cuivre de 13 mm ou un fer #4 peuvent être trouvés avec une précision de +/- 13 mm dans les deux modes Normal et DeepScan
- De petits objets comme des têtes de clous, seront moins profonds qu'indiqué
- Un tuyau de cuivre de 6 mm sera environ 30% moins profond qu'indiqué
- Un tuyau de cuivre de 20 mm sera environ 2% plus profond qu'indiqué

NOTE: pour les meilleurs résultats, calibrez l'outil loin du métal.

Le pictogramme Plus/Moins affiche un \pm si l'outil approche d'une cible. Il montre le symbole \leftarrow s'il s'éloigne de la cible.

1. Avant de scanner, nettoyez la zone des débris tels sable et graviers. Si la surface à analyser est rugueuse, couvrez-la d'un fin feuillet de carton. (L'épaisseur de la feuille de carton doit être déduite de la mesure affichée pour déterminer la profondeur réelle de la cible.)

2. Scannez d'un côté à l'autre. (Figure A)

L'icône Aimant s'affiche en se rapprochant de la cible. (Figure B)

L'icône \ominus signifie que la cible est un métal ferreux (magnétique).

\oplus Indique une cible non-ferreuse.

Si l'Audio est actif (Speaker), un signal sonore sera émis quand l'appareil sera au-dessus de la cible.

L'Indicateur de Profondeur montre aussi la profondeur approximative de la cible.

3. Marquez ce point.

4. Si l'outil dépasse la cible, le symbole \oplus devient \leftarrow . Si l'on renverse le sens de déplacement, le symbole redevient \oplus .

5. Marquez aussi ce point.

Le point central entre les deux marques indique la position de l'objet métallique.

6. Rescanez la même zone mais verticalement.

Répétez l'analyse pour des cibles multiples ou, pour identifier totalement une cible représentant une grille, marquez chaque point trouvé.

UTILISER LE MODE DEEPSCAN

Pour utiliser le mode DeepScan :

1. Mettez l'outil en marche. Il démarre toujours en mode Normal Scan.

2. Appuyez et maintenez pressés ensemble pendant 1 seconde les boutons Puissance et Mode, puis relâchez. (Si vous appuyez pendant 2 secondes, l'afficheur s'éteint.)

3. Suivez les pas 3 – 6 décrits sous ANALYSER EN MODE NORMAL SCAN.

Pour revenir au mode Normal Scan, pressez à nouveau le bouton ou éteignez et rallumez l'appareil.

RECALIBRER POUR UNE PRÉCISION ACCRUE

Le MT 7 se calibre automatiquement à sa mise en service.

Toutefois, la précision de profondeur est dépendante des matériaux au voisinage du scan, particulièrement si, comme il est commun, des minéraux métalliques sont présents dans le béton.

La recalibration n'affectera pas la précision de position, mais sera utile à la détermination finale de la profondeur.

- Si pour une raison quelconque le MT 7 ne peut pas se calibrer, toutes les icônes sur l'écran clignoteront. Si cela arrive, c'est qu'il y a trop de métal dans le voisinage pour que l'appareil puisse se calibrer correctement. Placez-le à un autre endroit et refaites un étalonnage en pressant et relâchant le bouton de Recalibration.
- Si la cible est proche d'une masse métallique importante, l'outil peut ne pas pouvoir indiquer le centre. Recalibrez et/ou déplacez l'appareil et revenez lentement.
- Si l'outil est étalonné trop près de la cible, il peut indiquer l'absence de métal dans la zone alors qu'il y en a.** Pour vérifier ceci, calibrez l'appareil en divers endroits et comparez les résultats. Réalisez toujours plusieurs scans de la zone pour confirmer que les bons résultats sont atteints.

Pour recalibrer :

1. Localisez une partie non métallisée de la surface. Si une grille serrée existe, calibrez sur un point médian entre des cibles. Dans cette situation, la précision peut être affectée et une recalibration pourrait ne pas améliorer la précision générale.
2. Analysez à nouveau la zone de cible. Une détermination finale de la profondeur peut alors être obtenue.

UTILISER LA POIGNÉE

L'appareil peut être utilisé en prise manuelle simple ou avec la poignée pivotante (et un manche d'extension optionnel) permettant une gamme étendue de tenues et d'utilisations, et la réduction des interférences avec les sensors de l'outil.

Pour placer la poignée :

1. Ouvrir la trappe en appuyant sur la zone ondulée. La trappe se lèvera. (Figure C)

2. Aligner la poignée de sorte que le bouton sur le bout de la poignée soit au ras de la porte de la trappe. Poussez doucement jusqu'à ce qu'il s'encliquette solidement. (Figure D)

Pour retirer la poignée :

1. Maintenez l'appareil en place avec une main.
2. Avec l'autre main, tirer la poignée hors de sa base.

Pour utiliser le manche d'extension (vendu séparément), assemblez tout d'abord les éléments du manche à la longueur voulue, puis vissez ensemble cet assemblage et la poignée articulée. (Figure E)



Figure C



Figure D

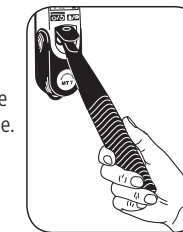


Figure E

GARANTIE LIMITÉE DE 2 ANS

Zircon Corporation, ("Zircon") garantit ce produit contre tout défaut pendant deux ans, pièces et main-d'oeuvre, à partir de la date d'achat. Tout produit sous garantie retourné au lieu d'achat accompagné de sa preuve d'achat pourra être remplacé au gré du vendeur. Cette garantie est limitée au circuit électronique et exclut spécifiquement tout dommage causé par une utilisation fautive, ou négligence. Cette garantie annule toute autre garantie, exprimée ou implicite, et aucune autre démarche ou réclamation d'aucune nature ne pourra faire obligation ni contraindre Zircon. Toute garantie tacite applicable à ce produit est limitée aux 2 ans suivant sa date d'achat.

ZIRCON NE PEUT EN AUCUN CAS ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE DE DOMMAGE PARTICULIER, ACCIDENTEL OU CONSÉCUTIF A LA POSSESSION, L'UTILISATION OU LE DYSFONCTIONNEMENT DE CE PRODUIT.

fr.zircon.com
info@zircon.com

©2018 Zircon Corporation • P/N 68954 • Rev E 05/18
DeepScan, MetalliScanner, et Zircon sont des marques commerciales déposées ou des marques déposées de Zircon Corporation.