

STANLEY

DOMOMAT
e-fournisseur de tous vos travaux

1-20-531 | Stanley brochure



Scie à métaux FAT MAX - 300 mm

Réf 1-20-531

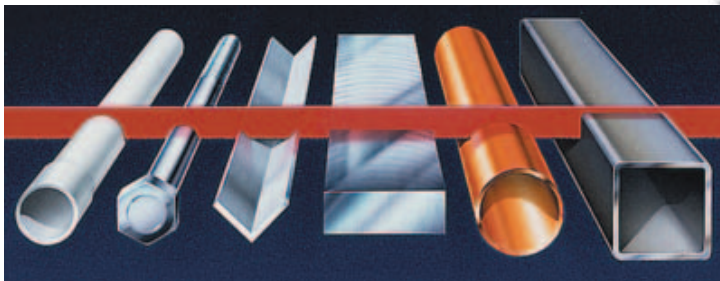
47.29€^{TTC*}

Voir le produit : <https://www.domomat.com/26359-scie-a-metaux-fat-max-300-mm-stanley-1-20-531.html>

*Le produit Scie à métaux FAT MAX - 300 mm
est en vente chez Domomat !*



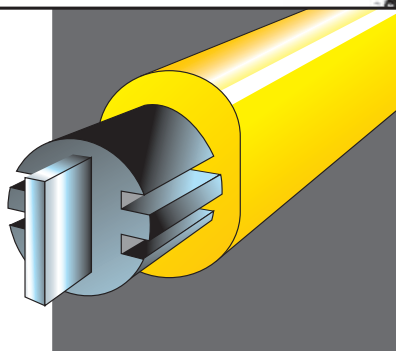
SCIES A MÉTAUX



MONTURE DE SCIE A MÉTAUX

TURBO CUT

1. Âme en acier H.L.E.
2. Surmoulage bimatière spécial usage intensif. Encoche d'appui avant pour un guidage précis.



LES DENTURES

8 DENTS AU CM

Sciage de matériaux tendres ou durs de petites ou moyennes sections : acier demi-dur, fontes, bronze.

10 DENTS AU CM

Sciage de matériaux durs, métaux ferreux et sciage sur un angle obtus. Le mieux adapté à tous les usages.

12 DENTS AU CM

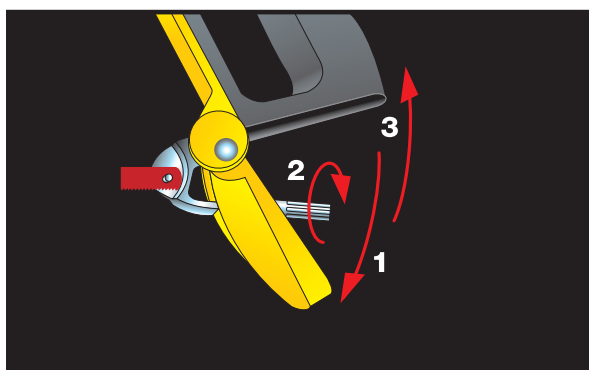
Sciage de matériaux d'une épaisseur inférieure à 3mm : tubes fins, profilés et sciage sur un angle aigu.



SYSTÈME DE RÉGLAGE ET TENSION DE LAME BREVETÉ

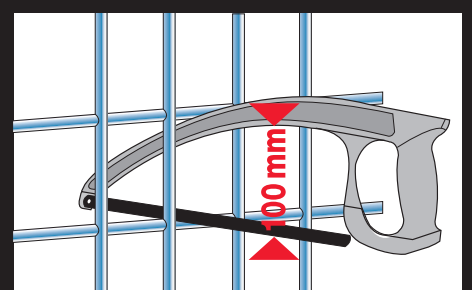
Verrouillage et déverrouillage par levier autobloquant.

Réglage et mémorisation de la tension par molette crantée.



PROFIL PLONGEANT

Permet de scier dans les endroits d'accès difficiles tout en offrant une capacité de sciage de 100mm.



INFO PRATIQUE

CONSEILS ET TECHNIQUES

Pascal Lemineur, menuisier



Si vous risquez de rencontrer des endroits peu accessibles, comme des plombiers ou monteurs d'installations au gaz travaillant entre des tuyaux par exemple, vous devriez envisager un cadre à profil bas comme la scie HILO ou la scie à métaux composite.

CONSEIL 1

Serrez fermement la pièce sur laquelle vous travaillez dans un étau d'établi.

CONSEIL 2

Prenez le temps de régler correctement la tension de la lame : si elle est trop faible, la lame risque de s'accrocher et de se briser.

CONSEIL 3

Vérifiez que l'écoulement d'eau ou de gaz a bien été coupé dans les tuyaux.

CONSEIL 4

Lorsque vous sciez une fine tôle métallique, mieux vaut la prendre en sandwich entre deux pièces de contreplaqué pour la soutenir.

CONSEIL 5

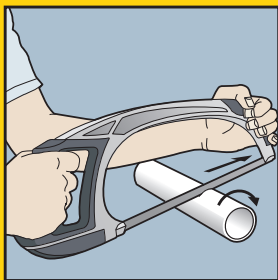
Sélectionnez une lame dont le nombre de dents garantira le contact permanent d'au moins trois dents avec le métal que vous découpez.

CONSEIL 6

Coupez en inclinant peu la scie pour faciliter une coupe constante, sans à-coups.

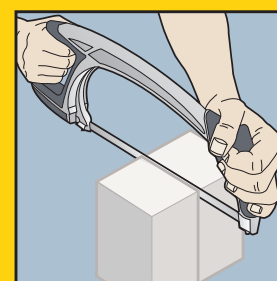
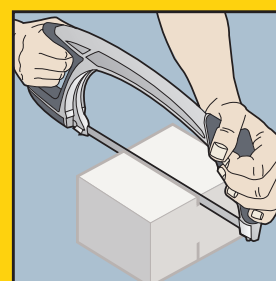
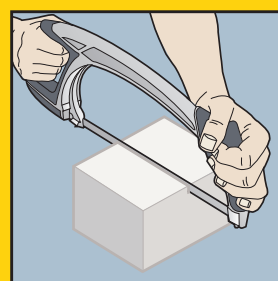
CONSEIL 7

Pour scier des tubes métalliques, il vous faut une lame à fine denture (au moins 24 tpi). Commencez à scier jusqu'à ce que la lame traverse la paroi du tuyau. Continuez à scier sur la paroi du tuyau la plus proche de vous pour une coupe sans à-coups ni vibrations, en faisant tourner le tuyau dans le sens des aiguilles d'une montre.



CONSEIL 8

Lorsque vous sciez une tige ou une barre épaisse, marquez la ligne de coupe tout autour. Commencez par scier sur la surface supérieure jusqu'à ce que la lame soit complètement enfoncée. Faites tourner la pièce en acier vers vous et recommencez à scier sur l'épaisseur de la lame. Poursuivez ainsi jusqu'à la fin de la coupe.



CONSEIL 9

Quel que soit le type de coupe, soutenez la chute lorsque vous arrivez à la fin de la coupe.

ASTUCE

Soutenez les matériaux fragiles sous forme de feuilles et sélectionnez une lame permettant qu'au moins trois dents soient en contact avec l'ouvrage. Si la lame saute au milieu d'une coupe, recommencez à scier à partir du bord éloigné pour éviter de coincer la lame légèrement plus épaisse dans la coupe. Lorsque vous coupez du laiton, utilisez une nouvelle lame pour minimiser le risque de glissement de la lame.

STANLEY**SCIES À MÉTAUX****SCIE A METAUX FATMAX****STANLEY**
FatMax

- Idéale pour les travaux intensifs
- Cadre en acier moulé et robuste
- Poignée antidérapante
- Repose main sur la partie avant
- Verrouillage et déverrouillage de la lame par levier autobloquant
- Réglage et mémorisation de la tension par molette crantée
- Tension réglable jusqu'à 150 kg
- 2 positions de lames : 90° et 45°
- 24 dents/pouce
- Capacité de coupe : 127mm

STANLEY	Longueur lame (mm)	Longueur (mm)	Nombre de dents/inch	Capacité de coupe maximale (mm)		
1-20-531	300	430	24	127,0	-	3253561205316

SCIE A METAUX BIMATIERE TURBOCUT**STANLEY**

- Idéale pour les travaux intensifs
- Monture ergonomique, bimatière et antidérapante
- Structure en acier HLE avec surmoulage bimatière, spécial usage intensif
- Système breveté de changement et de tension de la lame par levier autoblocant
- Réglage et mémorisation de la tension par molette crantée
- Tension permanente jusqu'à 80 kg
- 2 positions de lames : 90° et 45°
- 24 dents/pouce
- Capacité de coupe : 110mm

STANLEY	Longueur lame (mm)	Longueur (mm)	Nombre de dents/inch	Capacité de coupe maximale (mm)		
1-20-110	300	430	24	110,0	-	3253561201103

SCIE A METAUX POIGNEE REVOLVER MULTIPOSITION + 1 LAME HSS BIMETAL LASER**STANLEY**

- Poignée "revolver" ergonomique en aluminium avec appui paume
- Arc en tube d'acier rectangulaire très rigide servant de magasin à lames
- 8 positions de coupe sans démontage de la lame
- Système de tension breveté
- Déblocage rapide et tension de lame en une seule opération
- Capacité de coupe : 110mm
- 24 dents/pouce
- Livrée avec lame pour scie à métaux HSS bimétal laser

STANLEY	Longueur lame (mm)	Longueur (mm)	Nombre de dents/inch	Capacité de coupe maximale (mm)		
1-15-120	300	450	24	110,0	-	3253561151200