

## Zénéo Atlantic



Réf 156211



Réf 156212



Réf 156213



Réf 154319



Réf 154316



Réf 154317



Réf 154318

Voir les produits Atlantic : [https://www.domomat.com/10\\_atlantic](https://www.domomat.com/10_atlantic)

Retrouvez tous les produits Atlantic  
chez Domomat !



# LE CONFORT DURABLE pour plus de tranquillité.

## NOUVEAU CHAUFFE-EAU ZÉNÉO

Une valeur sûre dotée de la technologie ACI Hybride.



Multi-configuration, multi-capacité, une durée de vie prolongée grâce à la technologie ACI Hybride...  
Zénéo répondra aux attentes du plus grand nombre et comblera tous vos besoins en eau chaude.  
Tout pour un confort optimal vraiment durable !





# Zénéo



Zénéo Vertical Mural Standard 200 L

## CONFORT



- **Température de chauffe précise, constante et fiable** grâce au thermostat électronique
- **Sécurité et protection** grâce au système anti-chauffe à sec
- **Peu d'entretien**

## ÉCONOMIES



- **Norme NF Électricité Performance ★★ ★** : elle garantit un contrôle de la température d'une grande précision pour une consommation d'énergie maîtrisée
- **Moins de déperditions de chaleur** grâce à une isolation renforcée
- **Éligible à la TVA à taux réduit\* à 10 % (au lieu de 20 %) :** sur l'achat et la pose de votre nouveau chauffe-eau si votre logement a plus de 2 ans et si vous passez par un professionnel

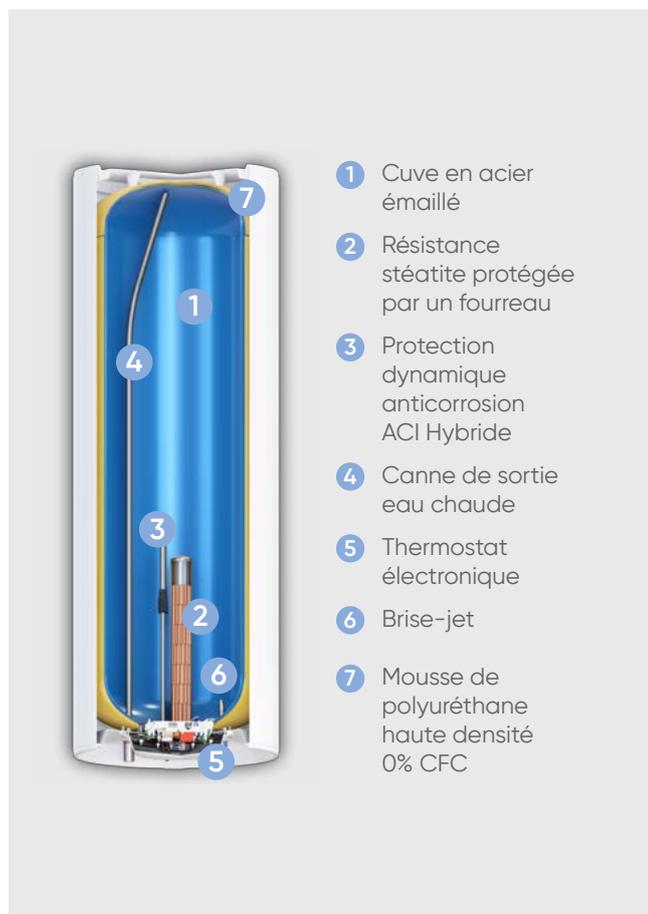
\* Si votre logement a plus de 2 ans, bénéficiez d'un taux de TVA réduit à 10% pour les produits éligibles au Crédit d'Impôt pour la Transition Énergétique (Chaudière à condensation, pompe à chaleur, chauffe-eau solaire, chauffe-eau thermodynamique). Attention pour bénéficier des crédits d'impôts et des primes énergie les produits doivent être fournis et posés par un installateur professionnel.

**Durée de vie prolongée grâce à la technologie anti-corrosion ACI Hybride\*\* y compris dans les eaux agressives :**

- **Protection de la résistance stéatite par un fourreau** qui empêche l'adhérence du calcaire et l'entartrage

- **Garantie totale 5 ans cuve et toutes pièces**

\*\* Concerne uniquement la cuve. Par rapport aux chauffe-eau protégés par une simple anode magnésium, dans le cas des eaux agressives. Sous réserve de l'utilisation de l'eau potable des réseaux conformes aux normes en vigueur ; avec un adoucisseur, la dureté de l'eau doit rester supérieure à 8°f.



**Zénéo** Vertical sur socle 250L

## Quelle capacité choisir ?

Les besoins en eau chaude sanitaire varient sensiblement d'une personne à une autre.

C'est pourquoi il est important de choisir un chauffe-eau d'une capacité adaptée à votre foyer en prenant en compte plusieurs critères :

TYPE DE LOGEMENT	T1	T2		T3		T4		T5
NOMBRE DE PERSONNES								
ÉQUIPEMENTS								
BESOINS EN EAU CHAUDE À 40°C	50L	100 à 150L		150 à 200L		200 à 250L		+ 250L

Moyenne des besoins en V40 pour les chauffe-eau ronds à accumulation : Vizengo, Zénéo, Chaufféo+, Chaufféo.



### QUANTITÉ MOYENNE DE CONSOMMATION EN EAU CHAUDE :

Bain : 120L

Douche : 40 à 80L

Vaisselle : 30L

Lavage des mains : 5L

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### CAPACITÉS ÉTENDUES

de **50**  
à **300** litres

### 4 CONFIGURATIONS POSSIBLES

- Vertical mural
- Horizontal mural
- Vertical mural compact
- Vertical sur socle

Un large choix de modèles pour répondre à tous les types de foyers



## Un Service Consommateurs toujours à vos côtés

Notre Service Consommateurs, joignable par téléphone ou sur [atlantic.fr](http://atlantic.fr), est disponible toute l'année pour vous conseiller et vous guider dans votre projet.

Vous avez besoin d'aide pour vous guider dans votre projet ?

Vous avez des questions concernant un produit que vous souhaitez acheter ?



Appelez un conseiller au  
**01 46 83 04 98\***

du lundi au vendredi,  
de 8h30 à 12h30 et de 13h30 à 18h00

\* Prix d'un appel local.

Vous souhaitez nous contacter ou en savoir plus sur nos services et nos produits ?



Consultez nos FAQ ou remplissez notre formulaire de contact sur **[www.atlantic.fr](http://www.atlantic.fr)**

## Atlantic, une marque de qualité et de sérénité.



**Une marque 100% reconnue par les professionnels.**

Bénéficiez des conseils et de l'expertise de nos installateurs partenaires proches de chez vous.



**Une marque Française depuis plus de 50 ans.**

Fondée en 1968, Atlantic compte plus de 3400 collaborateurs et 11 usines partout en France.



**Des solutions plus respectueuses de l'environnement.**

Atlantic innove pour vous proposer une source de confort éco-performante grâce à des technologies hybrides.



**Des services sur-mesure pour plus de tranquillité.**

Service client et après-vente, dépannages express, tutoriels vidéos... Atlantic met tout en œuvre pour votre tranquillité.